



Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-m / general tolerance DIN ISO 2768-m							
über 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000
±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Werkstückkonten nach DIN ISO 15715 / jedges according to DIN ISO 15715 Wärmebehandlung / thermal treatment	(C) (L) (D)					Benennung <b>Zeichnung 2</b>		Masstab / scale <b>1:2</b>		
Änderungen revision	Datum date	Name	2013 gezeichnet drawn 22.04.			designation <b>LKW Steyr</b>		Projekt / project		
Überflächenspezifikation / surface specification	geprüft checked					Zeichnungs-Nr. drawing-no.		Bl. / sh. gezeichnet drawn <b>1 / 1</b>		
Werkstoff material <b>X5CrNi1810</b>							Zeichnungs-Nr. drawing-no.		Format/size gespiegelt mirr. inv. <b>3</b>	
Werkstoff-Nr. material-no. <b>1.4301</b>										
Gewicht place value										

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach ISO 16016 vor.  
all rights reserved according to ISO 16016